

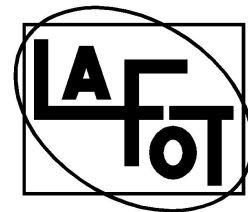
FORTAFIX

Jedno- lub dwuskładnikowy cement ceramiczny.

Zastosowanie: jako klej, powłoka ochronna przed korozją i środkami chemicznymi, masy zalewowe do odlewania form lub do izolacji, jako masa zanurzeniowa do mocowania drutów grzejnych, do przymocowania ostrza noża np. do metalowej lub ceramicznej rączki.

<i>Typy jednoskładnikowe</i>	<i>L7</i>	<i>Leicht</i>	<i>Mittel</i>	<i>Schwer</i>	<i>Chromix</i>
Temperatura długookresowa °C	+700	+950	+1000	+1200	+1400
Temperatura mięknięcia °C	+750	+1000	+1050	+1300	+1500
Opis i zastosowanie	Rozcieńczalnik do produktów jednoskładnikowych i do cienkowarstwowego klejenia lub powlekania	Ciecz do sklejanania porowatych materiałów	Kremowa masa do połączeń: metal/metal, ceramika/ceramika, ceramika/metal	Masa o konsystencji pasty do wypełniania lub uszczelniania, pozostawia gładką warstwę zewnętrzną	Masa o konsystencji pasty do połączeń: metal/metal, ceramika/ceramika, ceramika/metal

<i>Typy dwuskładnikowe</i>	<i>TC</i>	<i>QS/B4</i>	<i>LQ/S6</i>	<i>AL/CS</i>
Temperatura długookresowa °C	+1250	+1000	+1000	+1600
Temperatura mięknięcia °C	+1350	+1050	+1050	+1650
Opis i zastosowanie	Masa tiksotropowa do wypełniania i uszczelniania dla zastosowań przy budowie piecy, kominów, kominków	Szybkowiążąca masa jako środek wiążący, wypełniacz, uszczelniacz lub masa zalewowa, pozostawia chropowatą warstwę zewnętrzną.	Szybkowiążąca masa jako środek wiążący, wypełniacz, uszczelniacz lub masa zalewowa, pozostawia gładką warstwę zewnętrzną	Szybkowiążąca masa jako środek wiążący, wypełniacz, uszczelniacz lub masa zalewowa, szczególnie dla drutów grzewczych



FORTAFIX

Środki wiążące i masy zalewowe do 1600°C

FORTAFIX

- środek wiążący na bazie substancji nieorganicznych do zastosowań w temperaturach długookresowych do +1600 °C
- dobra izolacyjność elektryczna
- niepalny i trudno topliwy
- idealny do klejenia i powlekania różnych materiałów, np.: ceramiki, szkła, metali, etc.

FORTAFIX- RODZAJE

Środki wiążące i masy zalewowe można zasadniczo podzielić na dwa rodzaje:

1. Jednoskładnikowe

Produkty utwardzające się w temperaturze pokojowej poprzez odparowanie spoiwa (woda). Z reguły potrzebna jest końcowa obróbka cieplna. Charakteryzuje się następującymi właściwościami:

- środki gotowe do użytku, łatwe w zastosowaniu
- brak odparowywania rozpuszczalników
- po ytwardzeniu w temperaturze pokojowej możliwość rozpuszczenia poprzez nasączenie wodą
- po obróbce cieplnej nierozpuszczalne oraz znaczna poprawa wszystkich właściwości
- możliwość dozowania za pomocą urządzeń automatycznych (Leicht i Mittel)
- dostępne także w małych opakowaniach 125 ml

Do tej grupy należą następujące produkty:

L7, Leicht, Mittel, Schwer, Chromix i TC

2. Dwuskładnikowe

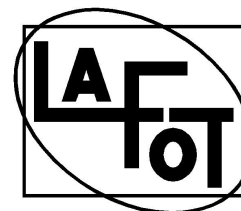
Produkty chemoutwardzalne.

Charakteryzują się następującymi właściwościami:

- możliwość klejenia dużych powierzchni
- idealne jako masy zalewowe oraz do wytwarzania form
- przygotowanie masy bezpośrednio przed zastosowaniem
- przyspieszenie utwardzania poprzez obróbkę cieplną
- wysoka wytrzymałość spoiny

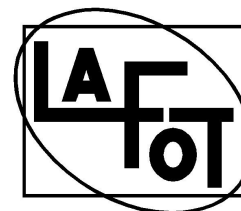
Do tej grupy należą następujące produkty:

QS/B4, LQ/S6, AL/CS



FORTAFIX Środki wiążące i masy zalewowe

<i>Typ</i>	<i>L7</i>	<i>Leicht</i>	<i>Mittel</i>	<i>Schwer</i>	<i>Chromix</i>
Temperatura długookresowa °C	+700	+1000	+1000	+1200	+1400
Temperatura mięknięcia °C	+750	+1200	+1200	+1300	+1600
Opis i zastosowanie	Rozcieńczalnik do produktów jednoskładnikowych i do cieńkowarstwowego klejenia lub powlekania	Ciecz do sklejanie porowatych materiałów	Kremowa masa do połączeń: metal/metal, ceramika/ceramika, ceramika/metal	Masa o konsystencji pasty do wypełniania lub uszczelniania, pozostawia gładką warstwę zewnętrzną	Masa o konsystencji pasty do połączeń: metal/metal, ceramika/ceramika ceramika/metal
Komponenty	1	1	1	1	1
Stosunek składników mieszania	Produkt gotowy	Produkt gotowy	Produkt gotowy	Produkt gotowy	Produkt gotowy
Forma	ciecz	lepka ciecz	pasta	pasta	pasta
Opakowania standardowe	125 / 1000 ml	125 / 1000 ml	125 / 1000 ml	125 / 1000 ml	125 / 1000 ml
Utwardzenie	RT-po 48 h, poprawa właściwości po obróbce cieplnej	RT-po 48 h, poprawa właściwości po obróbce cieplnej	RT-po 48 h, poprawa właściwości po obróbce cieplnej	RT-po 48 h, poprawa właściwości po obróbce cieplnej	RT-po 48 h, poprawa właściwości po obróbce cieplnej
Dopuszczalny czas obróbki	30 min.	30 min	1 - 5 min	1 h	30 min- 1 h
Odporność na wilgoć po obróbce cieplnej	dobra	dobra	dobra	dobra	dobra
Odporność na utlenianie	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra
Odporność na kwasy i zasady*	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra
Odporność na rozpuszczalniki	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra
Wytrzymałość na przebicie kV/mm	>1	>2	>3	2,8-3	>3



<i>Typ</i>	<i>L7</i>	<i>Leicht</i>	<i>Mittel</i>	<i>Schwer</i>	<i>Chromix</i>
Właściwa odporność elekt. $\Omega/\text{cm}@RT$	>10 ⁹	>10 ⁹	>10 ⁹	>10 ⁹	>10 ⁹
Rozszerzalność cieplna [$10^{-6} / K$]	7-12	9-12	7-12	7-12	4-6
Skurcz liniowy, 150—500°C, %	5-6	5-6	5-6	3-5	2-4

*z wyjątkiem kwasu fluorowodorowego

FORTAFIX Środki wiążące i masy zalewowe

<i>Typ</i>	<i>TC</i>	<i>QS/B4</i>	<i>LQ/S6</i>	<i>AL/CS</i>
Temperatura długookresowa °C	+1200	+1000	+1000	+1600
Temperatura mięknięcia °C	+1350	+1200	+1200	+1700
Opis i zastosowanie	Masa tiksotropowa do wypełniania i uszczelniania dla zastosowań przy budowie piecy, kominków, kominów	Szybkowiążąca masa jako środek wiążący, wypełniacz, uszczelniacz lub masa zalewowa, pozostawia chropowatą warstwę zewnętrzną.	Szybkowiążąca masa jako środek wiążący, wypełniacz, uszczelniacz lub masa zalewowa, pozostawia gładką warstwę zewnętrzną.	Szybkowiążąca masa jako środek wiążący, wypełniacz, uszczelniacz lub masa zalewowa, szczególnie dla drutów grzewczych.
Komponenty	1	2	2	2
Stosunek składników mieszania	Produkt gotowy	3:2	2:1	1:1
Forma	pasta	proszek/spoiwo	proszek/spoiwo	proszek/spoiwo
Opakowania standardowe	300 ml kartusze	1kg proszek 1000 ml spoiwo	1kg proszek 1000 ml spoiwo	1kg proszek 1000 ml spoiwo
Utwardzenie	RT-po 48 h, poprawa właściwości po obróbce cieplnej	RT-po 48 h, poprawa właściwości po obróbce cieplnej	RT-po 48 h, poprawa właściwości po obróbce cieplnej	RT-po 48 h, poprawa właściwości po obróbce cieplnej
Dopuszczalny czas obróbki	1 h	30 min - 1 h	30 min - 1 h	30 min - 1 h
Odporność na wilgoć po obróbce cieplnej	dobra	dobra	dobra	dobra

LAFOT elektronik

62-040 Puszczykowo ul. Poznańska 70 Poland

Tel. +48 61 813 39 57 wew. 37 i 56

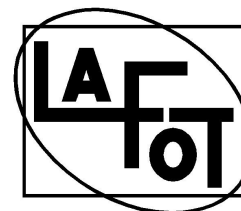
Fax +48 61 819 40 58

VAT-ID: PL-777-221-92-68

Internet:

www.lafotelektronik.com

e-mail: handel@lafot.com



elektronik

<i>Typ</i>	<i>TC</i>	<i>QS/B4</i>	<i>LQ/S6</i>	<i>AL/CS</i>
Odporność na utlenianie	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra
Odporność na kwasy i zasady*	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra
Odporność na rozpuszczalniki	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra	bardzo dobra
Wytrzymałość na przebicie kV/mm	>3	>3	>3	>3
Właściwa odporność elekt. $\Omega/\text{cm}@RT$	$>10^9$	$>10^9$	$>10^9$	$>10^9$
Rozszerzalność cieplna [$10^{-6} / K$]	5-9	9-12	9-12	4-6
Skurez liniowy, 150—500°C, %	8-11	3-6	3-6	2-4

*z wyjątkiem kwasu fluorowodorowego